

ROMILOY® 4010

PA/ABS-Blend, Spritzgusstype, hochschlagzäh

Eigenschaften	Maß- einheit	Prüf- methode	Prüf- bedingung	Wert*
Mechanische				spritzfrisch
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	1.750
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	42
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	> 100
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	1.500
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	58
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	85 / 25
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	o.B. / o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,07
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	-
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	-
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	135
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	260°C, 5 kg	26
Verarbeitungsschwindigkeit	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	1,0 - 1,4
Brennbarkeit (eigener Test)	--	UL94	1,6 mm	HB

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

ROMIRA GMBH